

ขั้นตอนการวางแอกโครพอด (Accropode) อย่างปลอดภัย

1



1. TBT ก่อนเริ่มงาน เพื่อชี้แจงขั้นตอนการทำงานและวิเคราะห์ความเสี่ยงก่อนเริ่มงานเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานได้ทราบถึงอันตราย ตลอดจนการปฏิบัติงานให้ปิดกั้นพื้นที่ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่/รัศมีการยก/แนวอันตรายตามความเหมาะสม, ไม่ยกวัสดุ/อุปกรณ์/สิ่งอื่นๆ ขณะที่มีลมแรงมากกว่า 32 กม./ชม. หรือคลื่นสูงมากกว่า 1 เมตร และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยเหลือเหตุฉุกเฉินทางน้ำ เช่น เรือฉุกเฉิน ห่วงชูชีพ วิทยุสื่อสาร ชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น ไม้บริเวณพื้นที่ในการทำงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

2



2. ตรวจสอบอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนการใช้งาน ได้แก่ เครน, สลิง, สเกน ว่ามีสภาพดี พร้อมใช้งานหรือไม่ ตามแบบฟอร์มการตรวจสอบที่กำหนด **กรณีที่ตรวจพบสภาพไม่พร้อมใช้งานห้ามใช้งานโดยเด็ดขาด และให้ใช้รอกใหญ่ในการติดตั้งแอกโครพอดทุกครั้ง**

4



4. เมื่อผู้ยึดเกาะวัสดุทำการผูกมัดชิ้นงานแอกโครพอดเสร็จแล้ว ผู้ให้สัญญาณจะส่งสัญญาณให้ผู้บังคับปั้นจั่นเคลื่อนที่ตัวชิ้นงานไปที่ตำแหน่งที่ต้องการจะวางชิ้นงานแอกโครพอด โดยขณะที่มีการเคลื่อนย้ายชิ้นงานแอกโครพอดไปที่ตำแหน่งผู้ปฏิบัติงานจะต้องอยู่ห่างชิ้นงานอย่างน้อย 2 เมตร และห้ามอยู่ใต้ชิ้นงาน

3



3. ผู้ยึดเกาะวัสดุจะทำการคล้องสลิงจำนวน 1 หรือ 2 เส้น (แล้วแต่ท่าทางในการวางแอกโครพอด) ที่ชิ้นงานแอกโครพอดให้มั่นคงแข็งแรงและต้องมีเชือกประคองสำหรับบังคับทิศทางการยก (Tag line) อย่างน้อย 2 เส้น โดยมีความยาวที่สามารถบังคับทิศทางได้ในตำแหน่งที่ปลอดภัย

6



6. เมื่อปรับตำแหน่งชิ้นงานแอกโครพอดได้ในระดับความสูงที่ห่างจากพื้นประมาณ 20-50 เซนติเมตร ผู้ปฏิบัติงานที่ทำหน้าที่ยึดเกาะวัสดุถึงจะลงไปปรับตำแหน่งชิ้นงานแอกโครพอดให้ได้ตำแหน่งตามที่ต้องการ ซึ่งมีผู้ให้สัญญาณคอยให้สัญญาณกับผู้บังคับปั้นจั่นและผู้ยึดเกาะวัสดุ โดยมีผู้ควบคุมงานยกควบคุมตลอดการทำงานยก

5



5. เมื่อชิ้นงานแอกโครพอดมาถึงตำแหน่งที่ต้องการจะวางชิ้นงาน ผู้ปฏิบัติงานที่ทำหน้าที่ยึดเกาะวัสดุจะใช้เชือกประคองสำหรับบังคับทิศทาง (Tag line) ชิ้นงานแอกโครพอดในการปรับตำแหน่งการวาง

8



8. ในส่วนการวางชิ้นงานแอกโครพอดบนบก (ไม่ได้ลงไปปรับตำแหน่งในน้ำ) ผู้ปฏิบัติงานจะยังคงต้องสวมใส่เสื้อชูชีพขณะปฏิบัติงานอยู่ ในส่วนการวางชิ้นงานแอกโครพอด ผู้ปฏิบัติงานที่ทำหน้าที่ยึดเกาะวัสดุจะใช้เชือกประคองสำหรับบังคับทิศทาง (Tag line) ชิ้นงานแอกโครพอดในการปรับตำแหน่งการวาง เมื่อเข้าที่ตำแหน่งในการวาง ผู้ปฏิบัติงานที่ทำหน้าที่ยึดเกาะวัสดุจะมีการจับประคองที่ชิ้นงานเพื่อปรับชิ้นงานให้ได้ตำแหน่งมากขึ้นโดยไม่ต้องไม่จับในจุดที่จะหนีมือ เมื่อได้ตำแหน่งตามที่ต้องการแล้วจะทำการปลดสเกนที่ล็อกกับสลิงออกจากชิ้นงาน

7



7. เมื่อวางชิ้นงานแอกโครพอดให้ได้ตำแหน่งตามที่ต้องการแล้ว ผู้ปฏิบัติงานที่ทำหน้าที่ยึดเกาะวัสดุจะทำการปลดสเกนที่ล็อกกับสลิงออกจากชิ้นงาน